

Direzione Generale Politiche Territoriali, Ambientali e per la Mobilità**Area di Coordinamento Ambiente, Energia e Cambiamenti Climatici****Settore Rifiuti e Bonifiche dei Siti Inquinati**

DECRETO 28 settembre 2012, n. 4424
certificato il 28-09-2012

L.R. 25/98 e SMI articoli 15 e 30bis - Certificazione dell'efficienza della raccolta differenziata dei rifiuti urbani relativa all'anno 2011 finalizzata al pagamento del tributo in discarica.

IL DIRIGENTE

Vista la l.r. 8 gennaio 2009, n. 1 (Testo unico in materia di organizzazione e ordinamento del personale) e in particolare gli articoli 6 e 9 inerenti le competenze dei responsabili di settore;

Visto il decreto dirigenziale 15 novembre 2010, n. 5432 del Direttore Generale della D.G. Politiche Territoriali, Ambientali e per la Mobilità con il quale la sottoscritta è stata nominata responsabile del settore "Rifiuti e bonifiche dei siti inquinati";

Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006 n. 152 "Norme in materia ambientale" e s.m.i., e in particolare l'articolo 205, commi 1 e 3;

Vista la legge 28 dicembre 1005 n. 549 (Misure di razionalizzazione della finanza pubblica);

Vista la legge regionale 29 luglio 1996, n. 60 (Disposizioni per l'applicazione del tributo speciale per il deposito in discarica dei rifiuti solidi di cui all'articolo 3 della l. 549/95) e s.m.i.;

Vista la legge regionale 18 maggio 1998, n. 25 (Norme per la gestione dei rifiuti e la bonifica dei siti inquinati) e s.m.i. e in particolare gli articoli 15, 30 e 30 bis;

Vista la legge regionale 27 luglio 2004, n. 39 (Norme a favore dei comuni montani e dei piccoli comuni in situazione di disagio. Modifiche alla legge regionale 7 maggio 1985, n. 57 "Finanziamenti per la redazione e l'attuazione di piani di recupero del patrimonio edilizio esistente". Modifiche alla legge regionale 2 novembre 1999, n. 58 "Norme sulla tutela dell'artigianato artistico e tradizionale toscano e disposizioni in materia di oneri contributivi per gli apprendisti artigiani");

Considerato che per i contenuti della sopracitata l.r. 25/98 indicati all'articolo 30 bis, si osservano, ai fini dell'applicazione del tributo disciplinato dalla sopra richiamata l.r. 60/96, le disposizioni di seguito richiamate:

1. A decorrere dal 1° gennaio 2006 il tributo disciplinato dalla legge regionale 29 luglio 1996, n. 60 (Disposizioni per l'applicazione del tributo speciale per il deposito in discarica dei rifiuti solidi di cui all'articolo 3 della L. 28 dicembre 1995, n. 549), da ultimo modificata dalla legge regionale 27 dicembre 2005, n. 70, è determinato, per i rifiuti urbani ed assimilati agli urbani, sulla base dei seguenti parametri riferiti a ciascun comune:

a) grado di efficienza della raccolta differenziata, espresso in percentuale rispetto alla quantità complessiva di rifiuti prodotti;

b) produzione annua pro capite di rifiuti.

2. L'ammontare del tributo dovuto è calcolato secondo gli scaglioni stabiliti dalla tabella riportata nell'allegato alla presente legge.

3. Per i comuni ricadenti negli ATO che hanno provveduto alla costituzione delle comunità d'Ambito secondo quanto previsto all'articolo 23, e nei quali sia stato conseguito l'obiettivo di raccolta differenziata di cui all'articolo 205, comma 1, del d.lgs 152/2006, la quota di tributo relativa alla raccolta differenziata è determinata sulla base degli obiettivi raggiunti dall'ATO, se più favorevoli rispetto a quelli raggiunti dal comune.

4. Per i piccoli comuni in situazione di maggior disagio, che possono essere destinatari del contributo di cui all'articolo 4 della legge regionale 27 luglio 2004, n. 39 (Norme a favore dei comuni montani e dei piccoli comuni in situazione di disagio. Modifiche alla legge regionale 7 maggio 1985, n. 57 "Finanziamenti per la redazione e l'attuazione di piani di recupero del patrimonio edilizio esistente". Modifiche alla legge regionale 2 novembre 1999, n. 58 "Norme sulla tutela dell'artigianato artistico e tradizionale toscano e disposizioni in materia di oneri contributivi per gli apprendisti artigiani"), i quali abbiano prodotto una quantità di rifiuti inferiore o pari a cinquecento chilogrammi per abitante l'anno, l'ammontare del tributo dovuto ai sensi dei commi 1 e 2 è ridotto di euro 3,00. Tale riduzione non può comportare la diminuzione del tributo dovuto al di sotto della misura minima prevista dall'ari. 3, comma 29, della legge 28 dicembre 1995, n. 549 (Misure di razionalizzazione della finanza pubblica), modificato dall'articolo 26 della legge 18 aprile 2005, n. 62.

5. L'accertamento dei livelli di raccolta differenziata e di produzione di rifiuti annui pro capite, anche ai fini dell'applicazione dell'addizionale prevista al comma 8, è effettuato annualmente con atto del dirigente della competente struttura, entro la data e secondo le modalità stabilite dalla deliberazione di cui all'articolo 15, comma 1. Tale deliberazione, avuto riguardo anche agli standard del Sistema Informativo regionale Ambientale (SIRA), individua i formati, i termini e le modalità di trasmissione dei dati, che i comuni sono tenuti a comunicare ai fini della suddetta certificazione.

6. Ai fini di cui al presente articolo, l'omessa comunicazione dei dati di cui al comma 5, e la ritardata

comunicazione degli stessi oltre sessanta giorni dal termine stabilito comportano l'applicazione del tributo nella misura massima di 25,82 euro a tonnellata, prevista dall'articolo 3 della l. 549/1995.

7. L'ammontare del tributo è annualmente rideterminato a decorrere dal primo giorno del trimestre immediatamente successivo all'adozione dell'atto del dirigente della competente struttura di cui al comma 5. Dallo stesso termine si applica l'addizionale del 20 per cento ai comuni nella condizione di cui al comma 9, accertata dall'atto del dirigente della competente struttura

8. L'addizionale del 20 per cento al tributo speciale per il deposito in discarica dei rifiuti solidi, prevista dall'articolo 205, comma 3 del D.lgs. 152/2006, è applicabile nelle ipotesi in cui non siano conseguiti a livello di ATO gli obiettivi minimi di raccolta differenziata, di cui all'articolo 205, comma 1.

9. L'addizionale di cui al comma 8 è versata alla Regione Toscana dai soggetti passivi individuati dall'articolo 3 della l.r. 60/1996, che la applicano ai comuni che nell'ambito dell'ATO di appartenenza non hanno raggiunto gli obiettivi minimi di raccolta differenziata.

10. Una quota pari al 90 per cento delle somme effettivamente incassate ai sensi del comma 8 è riassegnata sui bilanci degli esercizi successivi per il finanziamento di interventi diretti a ridurre la produzione di rifiuti nonché ad incentivare il sistema di raccolta differenziata secondo le modalità di cui alla legge regionale 19 marzo 2007, n. 14 (Istituzione del piano regionale di azione ambientale). La restante quota del 10 per cento è destinata alle province per l'esercizio delle funzioni di controllo e con le modalità di riparto previste dalla l.r. 60/1996.

Preso atto della d.g.r.t. 26 marzo 2007, n. 203 "L.r. 39/04, articolo 12 - Incentivi per la valorizzazione ambientale del sistema di gestione dei rifiuti a favore di piccoli comuni in situazioni di disagio e dei comuni montani - Individuazione della soglia di disagio rilevante";

Vista la d.g.r.t. 28 dicembre 2009, n. 1248 (L.r. 25/98 - Approvazione metodo standard di certificazione delle percentuali di raccolte differenziate dei rifiuti urbani);

Considerato che il metodo standard di certificazione, di cui alla sopra citata delibera, prevede che per la popolazione residente nei comuni si utilizzino i dati forniti da ISTAT;

Preso atto che i suddetti dati ISTAT, relativi alla popolazione nei comuni della Toscana per l'anno 2011, sono ad oggi provvisori a causa dell'elaborazione ancora in corso dei dati del 15° censimento della popolazione e delle abitazioni;

Ritenuto comunque opportuno, al fine di poter

procedere alla certificazione delle percentuali di raccolte differenziate dei rifiuti urbani e alla determinazione del tributo speciale per il deposito in discarica dei rifiuti urbani ed assimilati agli urbani, utilizzare in via transitoria i dati di popolazione forniti direttamente dai comuni;

Atteso che una volta disponibili in modo definitivo i dati ISTAT 2011 si procederà nuovamente alla certificazione delle percentuali di raccolte differenziate e alla nuova determinazione del tributo speciale, valutando gli eventuali conguagli da applicare;

Considerata la d.g.r.t. 18 ottobre 2010, n. 886 (Approvazione dell'aggiornamento della graduatoria generale del disagio dei comuni montani e dei comuni di minore dimensione demografica a norma dell'articolo 2, comma 3, della legge regionale 24 luglio 2004, n. 39);

Visto il decreto dirigenziale 1° febbraio 2010, n. 342 (L.r. 25/98 - d.g.r.t. 1248/2009 - approvazione schede tecniche relative alla compilazione ed elaborazione dei dati di cui al metodo standard per la certificazione delle percentuali di raccolta differenziata);

Vista la d.g.r.t. 4 aprile 2011, n. 215 (ARRR S.p.A.: destinazione risorse per l'annualità 2011 per lo svolgimento delle attività istituzionali previste dalla l.r. 25/98, articolo 15, modificata dalla l.r. 87/2009);

Preso atto della nota, prot. n. AOO-GRT/257928/P-70120 del 24/09/2012, con la quale ARRR ha consegnato gli elaborati finali relativi all'incarico derivato dalla sopracitata d.g.r.t. 215/2011;

Rilevato che la percentuale di raccolta differenziata ottenuta da ciascun ATO è la seguente: ATO Toscana Costa 42,40%; ATO Toscana Centro 47,42%; ATO Toscana Sud 38,11% e che pertanto solo l'ATO Toscana Centro ha raggiunto l'obiettivo di raccolta differenziata di cui all'articolo 205, comma 1, del d.lgs. 152/2006;

Considerato opportuno riportare in un'apposita tabella (Allegato 1), parte integrante e sostanziale del presente atto, la determinazione del tributo spettante a ciascun comune sulla base dell'efficienza della raccolta differenziata e della produzione pro capite, in applicazione dei criteri di cui all'Allegato A della l.r. 25/1998;

Preso atto dell'Allegato 2, parte integrante e sostanziale del presente atto, che riporta l'elenco dei comuni che, avendo trasmesso i questionari in ritardo, sono assoggettati al pagamento della sanzione amministrativa ai sensi dell'articolo 30, comma 2 della l.r. 25/98;

Ritenuto di dover procedere alla notifica ai soggetti

interessati degli esiti dell'accertamento compiuto da ARRR Spa;

Ricordato che le funzioni di controllo attengono alle Province come indicato al comma 33, articolo 3 della l. 549/95 e che all'imposizione delle sanzioni amministrative provvedono le medesime come stabilito dal comma 3 dell'articolo 30 della l.r. 25/98;

DECRETA

1. Di prendere atto della certificazione dell'efficienza della raccolta differenziata e della produzione annua pro capite di rifiuti fornita da ARRR SpA;

2. Di stabilire che i Comuni sono soggetti ai sensi dell'articolo 30 bis della l.r. 25/98 e s.m.i. alle aliquote del tributo speciale per il deposito in discarica dei rifiuti di cui all'Allegato 1 facente parte integrante e sostanziale al presente decreto;

3. Di stabilire che i Comuni soggetti alla sanzione pecuniaria di cui all'articolo 30 comma 2 della l.r.

25/98 e s.m.i. sono elencati nell'Allegato 2 parte integrante e sostanziale del presente decreto;

4. Di procedere alla notifica del decreto alle Province, agli ATO e ai Comuni soggetti alla sanzione pecuniaria elencati nell'Allegato 2;

5. Il Settore Tributi e Sanzioni della D.G. Organizzazione e Risorse procederà agli adempimenti finalizzati alla riscossione del tributo e in particolare a fornire ai gestori degli impianti, soggetti passivi d'imposta, le indicazioni che si renderanno necessarie per la liquidazione del tributo e il versamento del relativo importo nelle casse della Regione;

Il presente atto è pubblicato integralmente sul BURT ai sensi dell'articolo 5 comma 1 lettera f) della l.r. 23/2007 e sulla banca dati degli atti amministrativi della Giunta regionale ai sensi dell'articolo 18, comma 2, lett. c) della medesima l.r. 23/2007.

Il Dirigente
Renata Laura Caselli

SEGUONO ALLEGATI

Allegato 1
REGIONE TOSCANA - RACCOLTE DIFFERENZIATE - Anno 2011
SINTESI - CERTIFICAZIONE EFFICIENZA RD FINALIZZATA AL PAGAMENTO DEL TRIBUTO IN
DISCARICA - DATI COMUNALI

Tabelle determinazione ammontare tributo - articolo 30-bis L.R. 25/98
Produzione rifiuti urbani e assimilati (kg/ab/anno)

Tributo	prod. ≤ 500	500 < prod. ≤ 650	650 < prod. ≤ 800	prod. > 800
RD < 30	18,00	20,00	22,00	23,00
30 ≤ RD < 35	13,00	15,00	17,00	18,00
35 ≤ RD < 40	10,00	12,00	14,00	15,00
RD ≥ 40	8,00	10,00	13,00	14,00

ATO		Abitanti effettivi (ab. residenti + pres. turistiche su base annua)	RU Totale pro capite anno 2011 (kg/ab/anno)	Totale % RD (inclusi incentivi)	Tributo (€/t)	Addiz. 20%
MS	Aulla	11.451	402,26	51,95	8,00	
MS	Bagnone	1.940	568,93	27,45	20,00	+20%
MS	CARRARA	65.424	587,17	32,99	15,00	+20%
MS	Casola in Lunigiana	1.049	536,75	30,74	15,00	+20%
MS	Comano	772	778,17	36,19	14,00	+20%
MS	Filattiera	2.394	476,97	46,33	5,16	
MS	Fivizzano	8.473	460,83	31,64	13,00	+20%
MS	Fosdinovo	5.055	403,19	44,90	5,16	+20%
MS	Licciana Nardi	5.001	442,80	47,94	5,16	
MS	MASSA	73.712	788,30	30,80	17,00	+20%
MS	Montignoso	10.781	562,49	59,47	10,00	
MS	Mulazzo	2.656	501,16	36,67	12,00	+20%
MS	Podenzana	2.213	452,80	31,02	10,00	+20%
MS	Pontremoli	7.769	556,32	30,52	15,00	+20%
MS	Tresana	2.118	464,36	40,60	5,16	+20%
MS	Villafranca in Lunigiana	4.878	449,22	50,53	8,00	
MS	Zeri	1.203	632,76	24,65	20,00	+20%
LU	Altopascio	15.467	460,46	66,43	8,00	
LU	Bagni di Lucca	6.603	545,43	23,40	20,00	+20%
LU	Barga	10.526	495,59	50,71	8,00	
LU	Borgo a Mozzano	7.405	573,07	49,25	10,00	
LU	Camaiore	34.179	806,61	30,09	18,00	+20%
LU	Camporgiano	2.326	415,24	20,60	15,00	+20%
LU	Capannori	46.659	480,89	78,96	8,00	
LU	Careggine	596	479,94	19,98	15,00	+20%
LU	Castelnuovo di Garfagnana	6.196	647,79	32,31	15,00	+20%
LU	Castiglione di Garfagnana	1.948	377,86	25,79	15,00	+20%
LU	Coreglia Antelminelli	5.392	588,91	41,94	10,00	+20%
LU	Fabbriche di Vallico	515	485,87	40,90	5,16	+20%
LU	Forte dei Marmi	8.987	1.245,79	38,35	15,00	+20%
LU	Fosciandora	635	395,53	18,93	15,00	+20%
LU	Galliciano	3.936	616,08	41,30	10,00	+20%
LU	Giuncugnano	500	599,62	11,95	20,00	+20%

Allegato 1
REGIONE TOSCANA - RACCOLTE DIFFERENZIATE - Anno 2011
SINTESI - CERTIFICAZIONE EFFICIENZA RD FINALIZZATA AL PAGAMENTO DEL TRIBUTO IN
DISCARICA - DATI COMUNALI

ATO		Abitanti effettivi (ab. residenti + pres. turistiche su base annua)	RU Totale pro capite anno 2011 (kg/ab/anno)	Totale % RD (inclusi incentivi)	Tributo (€/t)	Addiz. 20%
LU	LUCCA	90.987	710,98	53,38	13,00	
LU	Massarosa	23.087	606,36	43,62	10,00	+20%
LU	Minucciano	2.276	420,57	16,36	15,00	+20%
LU	Molazzana	1.165	381,54	26,34	15,00	+20%
LU	Montecarlo	4.556	430,10	69,27	8,00	
LU	Pescaglia	3.753	474,95	45,84	5,16	
LU	Piazza al Serchio	2.489	388,47	18,09	15,00	+20%
LU	Pietrasanta	26.383	774,87	49,87	13,00	
LU	Pieve Fosciana	2.477	505,78	38,59	12,00	+20%
LU	Porcari	8.794	548,97	72,43	10,00	
LU	San Romano in Garfagnana	1.490	433,38	31,19	10,00	+20%
LU	Seravezza	13.433	477,09	77,28	8,00	
LU	Sillano	704	437,76	11,18	15,00	+20%
LU	Stazzema	3.369	484,16	18,81	15,00	+20%
LU	Vagli Sotto	1.012	384,49	17,36	15,00	+20%
LU	Vergemoli	340	445,69	24,57	15,00	+20%
LU	Viareggio	67.455	743,31	45,33	13,00	
LU	Villa Basilica	1.724	465,43	71,28	5,16	
LU	Villa Collemandina	1.420	409,95	18,56	15,00	+20%
PI	Bientina	7.894	524,08	59,91	10,00	
PI	Buti	5.865	519,62	32,10	15,00	+20%
PI	Calci	6.552	423,45	67,07	8,00	
PI	Calcinaia	11.968	587,55	48,49	10,00	
PI	Capannoli	6.255	521,68	38,36	12,00	+20%
PI	Casale Marittimo	1.340	659,74	21,28	22,00	+20%
PI	Casciana Terme	3.799	521,34	21,22	20,00	+20%
PI	Cascina	44.634	528,05	42,85	10,00	+20%
PI	Castelfranco di Sotto	13.440	533,19	49,46	10,00	
PI	Castellina Marittima	2.103	736,20	32,84	17,00	+20%
PI	Castelnuovo di Val di Cecina	2.380	594,90	46,71	10,00	
PI	Chianni	1.510	540,89	25,88	20,00	+20%
PI	Crespina	4.188	575,43	33,39	15,00	+20%
PI	Fauglia	3.696	550,38	27,67	20,00	+20%
PI	Guardistallo	1.387	524,32	17,01	20,00	+20%
PI	Lajatico	1.441	533,83	24,66	20,00	+20%
PI	Lari	8.956	490,41	47,87	8,00	
PI	Lorenzana	1.214	586,13	22,59	20,00	+20%
PI	Montecatini Val di Cecina	2.064	538,35	35,41	12,00	+20%
PI	Montescudaio	2.270	767,47	23,11	22,00	+20%
PI	Monteverdi Marittimo	839	626,09	42,12	10,00	+20%
PI	Montopoli in Valdarno	11.527	485,82	33,21	13,00	+20%
PI	Orciano Pisano	633	543,82	26,72	20,00	+20%
PI	Palaia	4.734	575,99	23,30	20,00	+20%
PI	Peccioli	5.035	539,54	34,14	15,00	+20%
PI	PISA	96.042	749,03	42,47	13,00	+20%

Allegato 1
REGIONE TOSCANA - RACCOLTE DIFFERENZIATE - Anno 2011
SINTESI - CERTIFICAZIONE EFFICIENZA RD FINALIZZATA AL PAGAMENTO DEL TRIBUTO IN
DISCARICA - DATI COMUNALI

ATO		Abitanti effettivi (ab. residenti + pres. turistiche su base annua)	RU Totale pro capite anno 2011 (kg/ab/anno)	Totale % RD (inclusi incentivi)	Tributo (€/t)	Addiz. 20%
PI	Pomarance	6.225	569,12	35,31	12,00	+20%
PI	Ponsacco	15.614	499,19	44,70	8,00	+20%
PI	Pontedera	28.832	701,63	45,76	13,00	
PI	Riparbella	1.825	522,12	23,71	20,00	+20%
PI	San Giuliano Terme	32.834	442,58	71,92	8,00	
PI	San Miniato	28.354	563,00	45,82	10,00	
PI	Santa Croce sull'Arno	14.481	564,98	42,32	10,00	+20%
PI	Santa Luce	1.846	479,22	16,62	15,00	+20%
PI	Santa Maria a Monte	13.080	468,57	48,66	8,00	
PI	Terricciola	4.639	476,15	20,57	18,00	+20%
PI	Vecchiano	12.608	482,77	71,25	8,00	
PI	Vicopisano	8.490	643,59	41,42	10,00	+20%
PI	Volterra	11.551	613,60	33,43	15,00	+20%
LI	Bibbona	6.264	865,33	46,72	14,00	
LI	Campiglia Marittima	13.661	607,58	38,14	12,00	+20%
LI	Campo nell'Elba	6.293	819,23	33,87	18,00	+20%
LI	Capoliveri	6.428	725,26	12,07	22,00	+20%
LI	Capraia Isola	519	793,19	29,99	22,00	+20%
LI	Castagneto Carducci	10.716	888,56	52,25	14,00	
LI	Cecina	30.516	643,36	38,45	12,00	+20%
LI	Collesalveti	17.001	631,98	24,97	20,00	+20%
LI	LIVORNO	162.169	566,32	43,15	10,00	+20%
LI	Marciana	2.834	871,41	7,25	23,00	+20%
LI	Marciana Marina	2.334	789,53	22,43	22,00	+20%
LI	Piombino	37.406	603,41	37,14	12,00	+20%
LI	Porto Azzurro	4.022	781,84	21,83	22,00	+20%
LI	Portoferraio	13.867	741,91	31,26	17,00	+20%
LI	Rio nell'Elba	1.434	553,35	6,13	20,00	+20%
LI	Rio Marina	2.636	797,86	19,23	22,00	+20%
LI	Rosignano Marittimo	34.414	818,33	35,62	15,00	+20%
LI	San Vincenzo	10.173	909,33	47,40	14,00	
LI	Sassetta	639	768,36	48,98	13,00	
LI	Suvereto	3.365	545,44	35,55	12,00	+20%
ATO TOSCANA COSTA		1.414.511	628,21	42,40		
PT	Abetone	922	897,27	15,36	23,00	
PT	Agliaia	17.110	671,30	27,92	22,00	
PT	Buggiano	8.922	540,21	35,02	12,00	
PT	Chiesina Uzzanese	4.606	675,80	34,65	17,00	
PT	Cutigliano	1.722	654,21	17,76	22,00	
PT	Lamporecchio	8.044	337,24	98,25	8,00	
PT	Larciano	6.497	353,68	97,50	8,00	
PT	Marliana	3.242	519,67	9,63	20,00	
PT	Massa e Cozzile	7.945	741,45	42,49	13,00	
PT	Monsummano Terme	21.676	550,61	35,86	12,00	

Allegato 1
REGIONE TOSCANA - RACCOLTE DIFFERENZIATE - Anno 2011
SINTESI - CERTIFICAZIONE EFFICIENZA RD FINALIZZATA AL PAGAMENTO DEL TRIBUTO IN
DISCARICA - DATI COMUNALI

ATO		Abitanti effettivi (ab. residenti + pres. turistiche su base annua)	RU Totale pro capite anno 2011 (kg/ab/anno)	Totale % RD (inclusi incentivi)	Tributo (€/t)	Addiz. 20%
PT	Montale	10.792	597,16	29,11	20,00	
PT	Montecatini Terme	26.196	629,11	42,57	10,00	
PT	Pescia	20.093	610,23	40,67	10,00	
PT	Pieve a Nievole	9.624	559,40	42,90	10,00	
PT	PISTOIA	90.692	591,71	41,59	10,00	
PT	Piteglio	1.825	525,08	17,83	20,00	
PT	Ponte Buggianese	8.882	600,10	34,02	15,00	
PT	Quarrata	25.681	611,40	18,96	20,00	
PT	Sambuca Pistoiese	1.737	487,51	20,59	15,00	
PT	San Marcello Pistoiese	6.873	599,83	19,59	20,00	
PT	Serravalle Pistoiese	11.778	337,79	87,70	8,00	
PT	Uzzano	5.813	483,73	40,13	8,00	
FI	Bagno a Ripoli	26.051	547,22	48,05	10,00	
FI	Barberino di Mugello	11.334	696,30	39,32	14,00	
FI	Barberino Val d'Elsa	4.788	540,27	47,86	10,00	
FI	Borgo San Lorenzo	18.449	548,50	39,50	12,00	
FI	Calenzano	17.662	947,41	61,04	14,00	
FI	Campi Bisenzio	45.053	644,47	47,92	10,00	
FI	Capraia e Limite	7.506	331,36	95,40	5,16	
FI	Castelfiorentino	18.115	564,46	47,76	10,00	
FI	Cerreto Guidi	11.014	366,09	94,33	8,00	
FI	Certaldo	16.516	523,54	39,74	12,00	
FI	Dicomano	5.826	463,24	50,47	8,00	
FI	Empoli	48.451	563,38	63,00	10,00	
FI	Fiesole	14.697	499,33	50,27	8,00	
FI	Figline Val d'Arno	18.622	586,19	49,56	10,00	
FI	FIRENZE	395.546	622,71	45,00	10,00	
FI	Firenzuola	4.995	734,30	19,09	22,00	
FI	Fucecchio	23.642	359,47	93,50	8,00	
FI	Gambassi Terme	5.196	504,08	38,60	12,00	
FI	Greve	14.785	535,05	47,12	10,00	
FI	Impruneta	14.765	480,84	47,05	8,00	
FI	Incisa Val d'Arno	6.511	396,81	66,40	8,00	
FI	Lastra a Signa	20.105	583,72	41,04	10,00	
FI	Londa	1.892	408,58	60,92	5,16	
FI	Marradi	3.354	552,12	29,45	20,00	
FI	Montaione	4.577	600,48	37,46	12,00	
FI	Montelupo Fiorentino	13.951	397,20	94,59	8,00	
FI	Montespertoli	13.871	353,28	91,78	8,00	
FI	Palazzuolo sul Senio	1.251	735,64	32,31	17,00	
FI	Pelago	7.778	461,49	45,31	8,00	
FI	Pontassieve	21.199	506,48	59,39	10,00	
FI	Reggello	17.055	494,55	49,99	8,00	
FI	Rignano sull'Arno	9.007	476,47	48,04	8,00	
FI	Rufina	7.491	464,67	59,60	8,00	

Allegato 1
REGIONE TOSCANA - RACCOLTE DIFFERENZIATE - Anno 2011
SINTESI - CERTIFICAZIONE EFFICIENZA RD FINALIZZATA AL PAGAMENTO DEL TRIBUTO IN
DISCARICA - DATI COMUNALI

ATO		Abitanti effettivi (ab. residenti + pres. turistiche su base annua)	RU Totale pro capite anno 2011 (kg/ab/anno)	Totale % RD (inclusi incentivi)	Tributo (€/t)	Addiz. 20%
FI	S. Casciano Val di Pesa	17.694	492,04	50,98	8,00	
FI	San Godenzo	1.277	520,51	59,68	10,00	
FI	San Piero a Sieve	4.480	542,66	34,74	15,00	
FI	Scandicci	50.768	545,03	47,72	10,00	
FI	Scarperia	7.956	610,03	36,06	12,00	
FI	Sesto Fiorentino	49.234	786,99	55,61	13,00	
FI	Signa	18.945	543,28	42,18	10,00	
FI	Tavarnelle Val di Pesa	8.188	729,20	60,74	13,00	
FI	Vaglia	5.255	496,90	36,79	10,00	
FI	Vicchio	8.348	488,21	41,80	8,00	
FI	Vinci	14.916	439,37	89,66	8,00	
PO	Cantagallo	3.159	672,21	43,44	13,00	
PO	Carmignano	14.530	485,08	57,55	8,00	
PO	Montemurlo	18.565	977,91	45,99	14,00	
PO	Poggio a Caiano	10.008	455,46	62,46	8,00	
PO	PRATO	189.643	747,54	47,87	13,00	
PO	Vaiano	10.062	471,05	77,20	8,00	
PO	Vernio	6.130	520,10	43,27	10,00	
ATO TOSCANA CENTRO *		1.581.284	603,02	47,42		
AR	Anghiari	5.790	587,93	43,27	10,00	+20%
AR	AREZZO	101.193	606,51	40,28	10,00	+20%
AR	Badia Tedalda	1.120	459,20	18,97	15,00	+20%
AR	Bibbiena	12.801	530,37	24,69	20,00	+20%
AR	Bucine	10.445	550,35	40,06	10,00	+20%
AR	Capolona	5.540	404,12	66,36	8,00	
AR	Caprese Michelangelo	1.551	510,25	45,01	10,00	
AR	Castel Focognano	3.268	523,96	15,69	20,00	+20%
AR	Castel San Niccolò	2.773	601,91	22,70	20,00	+20%
AR	Castelfranco di Sopra	3.129	539,86	38,26	12,00	+20%
AR	Castiglion Fibocchi	2.281	729,18	44,22	13,00	+20%
AR	Castiglion Fiorentino	13.820	486,64	26,01	18,00	+20%
AR	Cavriglia	9.684	490,33	36,34	10,00	+20%
AR	Chitignano	964	510,81	13,38	20,00	+20%
AR	Chiusi della Verna	2.144	764,55	18,07	22,00	+20%
AR	Civitella in Val Chiana	9.267	647,25	27,02	20,00	+20%
AR	Cortona	23.346	541,00	18,52	20,00	+20%
AR	Foiano della Chiana	9.703	577,27	34,02	15,00	+20%
AR	Laterina	3.630	468,92	41,23	8,00	+20%
AR	Loro Ciuffenna	6.002	625,08	43,30	10,00	+20%
AR	Lucignano	3.705	560,43	27,76	20,00	+20%
AR	Marciano della Chiana	3.473	567,47	15,18	20,00	+20%
AR	Monte San Savino	8.924	602,66	22,62	20,00	+20%
AR	Montemignao	612	714,31	11,01	22,00	+20%
AR	Monterchi	1.860	564,38	22,99	20,00	+20%

Allegato 1
REGIONE TOSCANA - RACCOLTE DIFFERENZIATE - Anno 2011
SINTESI - CERTIFICAZIONE EFFICIENZA RD FINALIZZATA AL PAGAMENTO DEL TRIBUTO IN
DISCARICA - DATI COMUNALI

ATO		Abitanti effettivi (ab. residenti + pres. turistiche su base annua)	RU Totale pro capite anno 2011 (kg/ab/anno)	Totale % RD (inclusi incentivi)	Tributo (€/t)	Addiz. 20%
AR	Montevarchi	23.430	615,91	46,08	10,00	
AR	Ortignano-Raggiolo	887	576,76	43,65	10,00	+20%
AR	Pergine Valdarno	3.325	521,20	50,23	10,00	
AR	Pian di Sco'	6.517	472,23	45,85	8,00	
AR	Pieve Santo Stefano	3.238	581,97	45,57	10,00	
AR	Poppi	6.498	562,25	21,56	20,00	+20%
AR	Pratovecchio	3.139	565,23	29,54	20,00	+20%
AR	San Giovanni Valdarno	17.299	511,34	46,97	10,00	
AR	Sansepolcro	16.467	648,46	38,42	12,00	+20%
AR	Sestino	1.436	430,69	26,61	15,00	+20%
AR	Stia	2.951	470,08	15,74	15,00	+20%
AR	Subbiano	6.497	501,56	47,46	10,00	
AR	Talla	1.131	507,39	10,30	20,00	+20%
AR	Terranuova Bracciolini	12.534	599,67	56,67	10,00	
SI	Abbadia S. Salvatore	6.804	606,84	41,20	10,00	+20%
SI	Asciano	7.561	498,77	47,96	8,00	
SI	Buonconvento	3.299	701,84	54,24	13,00	
SI	Casole d'Elsa	4.242	570,70	46,11	10,00	
SI	Castellina in Chianti	3.372	579,18	28,94	20,00	+20%
SI	Castelnuovo Berardenga	9.621	492,28	34,19	13,00	+20%
SI	Castiglione d'Orcia	2.602	494,34	18,03	15,00	+20%
SI	Cetona	2.939	515,67	39,96	12,00	+20%
SI	Chianciano Terme	10.122	523,00	48,22	10,00	
SI	Chiusdino	2.284	537,41	23,46	20,00	+20%
SI	Chiusi	8.939	603,13	60,80	10,00	
SI	Colle di Val d'Elsa	22.048	543,23	56,42	10,00	
SI	Gaiole in Chianti	3.024	581,51	34,48	15,00	+20%
SI	Montalcino	5.492	668,13	47,82	13,00	
SI	Montepulciano	15.123	537,66	42,46	10,00	+20%
SI	Monteriggioni	9.687	751,10	52,85	13,00	
SI	Monteroni d'Arbia	9.047	510,10	52,81	10,00	
SI	Monticiano	1.629	514,19	19,70	20,00	+20%
SI	Murlo	2.552	587,38	35,38	12,00	+20%
SI	Piancastagnaio	4.190	768,81	44,32	13,00	+20%
SI	Pienza	2.425	594,58	41,42	10,00	+20%
SI	Poggibonsi	29.926	522,54	50,45	10,00	
SI	Radda in Chianti	1.936	694,47	33,46	17,00	+20%
SI	Radiconfani	1.184	813,42	35,42	15,00	+20%
SI	Radicondoli	1.006	545,84	38,55	12,00	+20%
SI	Rapolano Terme	5.565	496,57	42,11	8,00	+20%
SI	San Casciano dei Bagni	1.840	677,02	33,63	17,00	+20%
SI	San Gimignano	9.068	671,22	47,83	13,00	
SI	San Giovanni d'Asso	1.001	548,82	25,76	20,00	+20%
SI	San Quirico d'Orcia	3.158	554,19	45,94	10,00	
SI	Sarteano	5.089	549,48	39,03	12,00	+20%

Allegato 1
REGIONE TOSCANA - RACCOLTE DIFFERENZIATE - Anno 2011
SINTESI - CERTIFICAZIONE EFFICIENZA RD FINALIZZATA AL PAGAMENTO DEL TRIBUTO IN
DISCARICA - DATI COMUNALI

ATO		Abitanti effettivi (ab. residenti + pres. turistiche su base annua)	RU Totale pro capite anno 2011 (kg/ab/anno)	Totale % RD (inclusi incentivi)	Tributo (€/t)	Addiz. 20%
SI	SIENA	57.453	676,54	46,82	13,00	
SI	Sinalunga	13.090	558,49	48,53	10,00	
SI	Sovicille	10.323	560,18	45,35	10,00	
SI	Torrita di Siena	7.640	578,70	44,61	10,00	+20%
SI	Trequanda	1.441	531,00	30,67	15,00	+20%
GR	Arcidosso	4.571	529,54	21,31	20,00	+20%
GR	Campagnatico	2.565	440,28	13,43	15,00	+20%
GR	Capalbio	4.734	679,52	11,30	22,00	+20%
GR	Castel del Piano	4.784	559,65	27,54	20,00	+20%
GR	Castell'Azzara	1.625	384,90	20,61	15,00	+20%
GR	Castiglione della Pescaia	10.891	1.129,96	30,65	18,00	+20%
GR	Cinigiano	2.832	475,43	21,48	15,00	+20%
GR	Civitella Paganico	3.412	515,85	19,32	20,00	+20%
GR	Follonica	23.882	733,96	43,00	13,00	+20%
GR	Gavorrano	9.329	536,36	35,23	12,00	+20%
GR	GROSSETO	85.389	608,06	36,86	12,00	+20%
GR	Isola del Giglio	1.708	945,33	22,91	23,00	+20%
GR	Magliano in Toscana	3.991	302,88	56,44	5,16	
GR	Manciano	8.171	542,20	20,38	20,00	+20%
GR	Massa Marittima	9.196	523,24	35,04	12,00	+20%
GR	Monte Argentario	13.424	698,27	18,45	22,00	+20%
GR	Monterotondo M.mo	1.444	446,10	24,12	15,00	+20%
GR	Montieri	1.290	606,99	15,97	20,00	+20%
GR	Orbetello	18.027	686,37	11,30	22,00	+20%
GR	Pitigliano	3.966	535,47	10,30	20,00	+20%
GR	Roccalbegna	1.136	450,12	6,51	15,00	+20%
GR	Roccastrada	9.691	532,00	30,52	15,00	+20%
GR	Santa Fiora	2.807	680,02	23,45	22,00	+20%
GR	Scansano	4.782	446,42	22,45	15,00	+20%
GR	Scarlino	4.441	758,22	44,20	13,00	+20%
GR	Seggiano	1.070	580,84	18,07	20,00	+20%
GR	Semproniano	1.221	490,93	18,67	15,00	+20%
GR	Sorano	3.744	419,98	11,80	15,00	+20%
ATO TOSCANA SUD		883.220	593,52	38,11		

I comuni in grassetto beneficiano della riduzione di 3€ di cui alla L.R. 25/98 art.30 bis comma 4.

* I dati relativi all'ATO Toscana Centro non comprendono i dati relativi ai comuni di Firenzuola, Marradi e Palazzuolo sul Senio

Allegato 2
REGIONE TOSCANA - RACCOLTE DIFFERENZIATE Anno 2011
ANDAMENTO DELLE RISPOSTE AL QUESTIONARIO - ELENCO RITARDATARI

n.	PR	Comune	Data di invio
1	AR	Sestino	8-mar-12
2	FI	Barberino di Mugello	5-mar-12
3	FI	Castelfiorentino	9-mar-12
4	FI	Empoli	5-mar-12
5	FI	Firenzuola	2-mar-12
6	FI	Sesto Fiorentino	22-mar-12
7	GR	Orbetello	3-apr-12
8	LU	Pietrasanta	27-mar-12
9	LU	Vagli Sotto	2-mar-12
10	MS	Fivizzano	27-mar-12
11	MS	MASSA	2-mar-12
12	MS	Podenzana	2-mar-12
13	MS	Zeri	5-mar-12
14	PI	Calcinaia	27-mar-12
15	PI	Volterra	29-mar-12
16	SI	Chiusi	27-mar-12
17	SI	Radda in Chianti	5-mar-12

17 comuni ritardatari

6% sul totale dei comuni toscani